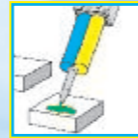




LOXEAL 2-KOMPONENTENKLEBSTOFFE

Für hochfeste Verbindungen die resistent gegen chemische und mechanische Beanspruchung sind. Zum Verkleben von Metall-, Keramik-, Holz-, und vielen Kunststoffarten. Einfaches Dosieren der Produkte durch Doppelspritze mit aufgesetzter Mischkanüle. Je nach Produkt liegt die Aushärtezeit zwischen wenigen Minuten bis zu einigen Stunden. Temperatur beschleunigt die Aushärtung.

Temperaturbeständig von -30°C bis +80°C.



Typ	Inhalt	Temperaturbereich	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Funktion
31.42-25	25 ml	-30°C - +80°C	10-12	Topfzeit 5 min, klar farblos, epoxyd-Schnellkleber für sichere Verklebungen aller Art
31.42-50	50 ml	-30°C - +80°C	10-12	Verklebungen aller Art
32.44-50	50 ml	-30°C - +80°C	14-18	Topfzeit 20 min, klar flexibel, hohe Schälfestigkeit
34.15-50	50 ml	-30°C - +80°C	8-12	Topfzeit 40 min, klar elastisch, hohe Schlag- und Schälfestigkeit
36.10-50	50 ml	-30°C - +80°C	14-18	Topfzeit 1-2 Stunden, hochfest, lange Verarbeitungszeit
Zubehör				
WEKEM-WS 14	Handpistole mit Doppelkartuscheneinsatz zur Verarbeitung der 2-Komponentenklebstoffe			
WEKEM-WS 16	Mischdüsen zum Dosieren und Auftragen für 2-Komponentenklebstoffe (10er Pack)			



LOXEAL HILFSMITTEL

- Primer 7:** Für Cyanacrylat-Verklebungen auf Polyolefine Silikon und PTFE
- Aktivator 9:** Für Cyanacrylate; Handfestigkeit nach 3 Sekunden, nicht ausblühend.
- Aktivator 11:** Für Anaerobe Klebstoffe Handfestigkeit nach 30 bis 60 Sekunden.



WEKEM®

WEKEM GmbH
 Mühlenfeld 37 - 39 · 59368 Werne
 Telefon: 0 23 89-40 30 10 · Fax: 0 23 89-40 30 111
 E-Mail: vertrieb@wekem.de · www.wekem.de



LOXEAL®

Anaerobe Klebstoffe

Anaerobe Klebstoffe sind einkomponentige Dimethacrylat-Klebstoffe, die unter Ausschluß von Luftsauerstoff und durch Metallkontakt zu einem molekularvernetzten Kunststoff aushärten. Dieser Kunststoff verklammert sich in den Oberflächenrautiefen der zu verbindenden Teile. Es entsteht eine formschlüssige stoß- und vibrationsfeste Verbindung gegen Wasser, Gas, Öl und vielen anderen chemischen Flüssigkeiten. In der technischen Anwendung ist ein maximales Spaltfüllvermögen bis zu 0,5 mm möglich. Bei zylindrischen Verbindungen beträgt die maximale Spaltüberbrückung 0,1 mm. Gewinde und Verschraubungen lassen sich in einem sicheren Bereich bis 0,3 mm abdichten. Die Aushärtezeit des Produktes ist abhängig von der Materialbeschaffenheit, vom Spaltmaß sowie der Temperatur. Von wenigen Minuten bis zu einer Stunde. Die Funktionsfähigkeit ist nach ein bis zwei Stunden gegeben. Die Temperaturbeständigkeit der Produkte liegt im Bereich von -50°C bis +200°C, Spezialprodukte sind temperaturbeständig bis zu +230°C. Anaerobe Klebstoffe sind das Ergebnis einer umfangreichen Forschung und Entwicklung. Ihren Einsatz finden diese Produkte im Bereich:

Gewindedichtungen

Zum Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen im Bereich Wasser, Gas, Öl, Sauerstoff etc. – Resistent gegen viele chemische Flüssigkeiten. Ersetzt Hanf und Teflonband. Temperatur- und Vibrationsbeständig. In verschiedenen Festigkeiten lieferbar. Internationale Zulassung vorhanden.

Schraubensicherungen

Zum Sichern und Befestigen von Schrauben, Muttern, Stehbolzen etc. – Ein Lösen durch Stoßbelastung und Vibration ist ausgeschlossen. Verhindert Passungskorrosion und Festfressen. In verschiedenen Festigkeiten lieferbar.

Flächendichtungen

Zum Abdichten von Flächen und Flanschverbindungen an Pumpen, Motoren, Getriebe- und Gehäuseteilen. Ersetzt Feststoffdichtungen. Erlaubt größere Fertigungstoleranzen. Schafft sicheren Halt ohne Festigkeitsverlust. Bildet eine flexible elastische Dichtung, die beständig gegen hohe Temperaturen, Vibration, Öle und viele andere chemische Medien ist. Mit normalem Werkzeug demontierbar.

Fügeverbindungen

Zum Auf- und Einkleben von Lagern, Wellen, Buchsen, Naben, Bolzen etc. Schafft hochfeste Verbindungen, verhindert ein Verdrehen, schützt vor Lockerung und Passungskorrosion. Dichtet und verhindert das Austreten von Flüssigkeiten.

Sekundenkleber

Für eine schnelle und sichere Verbindung von Gummi-, Metall-, Keramik-, Leder- und Kunststoffteilen. Optimale Ergebnisse werden durch passgenaues Zusammenfügen erzielt. Dabei sollte der Klebspalt das Toleranzmaß von 0,1 mm nicht überschreiten. Für größere Spaltüberbrückung bis 0,2 mm sind Spezialprodukte lieferbar. Temperaturbeständig von -50°C bis +80°C.

2 Komponenten Klebstoffe

Für hochfeste Verbindungen, die resistent gegen chemische und mechanische Beanspruchung sind. Zum Verkleben von Metall-, Keramik-, Holz-, und vielen Kunststoffarten. Einfaches Dosieren der Produkte durch Doppelspritze mit aufgesetzter Mischkanüle. Je nach Produkt liegt die Aushärtezeit zwischen wenigen Minuten bis zu einigen Stunden. Hohe Temperatur beschleunigt die Aushärtung. Temperaturbeständig von -30°C bis +80°C.



LOXEAL GEWINDEDICHTUNGEN

Zum Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen im Bereich Wasser, Gas, Öl, Sauerstoff etc. – Resistent gegen viele chemische Flüssigkeiten. Ersetzt Hanf und Teflonband. Temperatur- und Vibrationsbeständig. In verschiedenen Festigkeiten lieferbar. Internationale Zulassungen vorhanden. Die Gewindedichtungen sind nach Aushärtung gegenüber den meisten Gasen und Flüssigkeiten beständig.

58.11 NEU! Mit NFS-Zulassung!

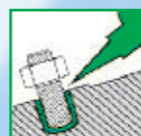


Typ	Inhalt	Temperaturbereich	Spaltfüllvermögen	Losbrechmoment	Funktion und Zulassungen
18.10-050	50 ml	-55°C - +150°C	max. 0,30	7-10 Nm	Rohrleitung bis 2" mit PTFE; WRAS England BS6920
18.10-250	250 ml	-55°C - +150°C	max. 0,30	7-10 Nm	DVGW/KTW zugel. für Gas und Wasser; AGA Australien für Gas
53.14-010	10 ml	-55°C - +150°C	max. 0,15	12-16 Nm	elastische Rohrleitung bis 3/4" mittelfest für
53.14-050	50 ml	-55°C - +150°C	max. 0,15	12-16 Nm	Hydraulik- und Pneumatikverschraubungen, DVGW
53.14-250	250 ml	-55°C - +150°C	max. 0,15	12-16 Nm	zugelassen für Gas
55.37-050	50 ml	-55°C - +200°C	max. 0,25	18-22 Nm	flexible Dichtung bis 1 1/2",
55.37-250	250 ml	-55°C - +200°C	max. 0,25	18-22 Nm	DVGW zugelassen für Gas
58.11-050	50 ml	-55°C - +150°C	max. 0,50	18-22 Nm	Rohrleitung bis 3" mittelfest DVGW zugel. für Gas
58.11-075	75 ml	-55°C - +150°C	max. 0,50	18-22 Nm	BAM für Sauerstoff, WRAS BS6920 für Wasser
58.11-250	250 ml	-55°C - +150°C	max. 0,50	18-22 Nm	Air Liquide Oxygen, AGA Australien für Gas, NSF Nr. 141234
83.05-050	50 ml	-55°C - +200°C	max. 0,50	20-30 Nm	Schrauben- / Gewindegewissung für Edelstahl
83.05-250	250 ml	-55°C - +200°C	max. 0,50	20-30 Nm	und passive Materialien ohne Aktivator
85.86-050	50 ml	-55°C - +200°C	max. 0,30	28-36 Nm	hochfeste Gewindedichtung für Gas (DIN DVGW)
85.86-250	250 ml	-55°C - +200°C	max. 0,30	28-36 Nm	geprüft und Trinkwasser (DVGW/KTW)



LOXEAL SCHRAUBENSICHERUNGEN

Zum Sichern und Befestigen von Schrauben, Muttern, Stehbolzen etc. Ein Lösen durch Stoßbelastung und Vibration ist ausgeschlossen. Verhindert Passungskorrosion und Festfressen. In verschiedenen Festigkeiten lieferbar. Loxeal Schraubensicherungen erhalten die Vorspannung. Selbst leicht geölte Schrauben werden dauerhaft und zuverlässig gesichert. Allerdings wird die Losbrechfestigkeit vermindert. Wir empfehlen immer die Oberflächen gründlich mit WS 2000 zu entfetten.



Typ	Inhalt	Temperaturbereich	Spaltfüllvermögen	Losbrechmoment	Funktion und Zulassungen
24.18-050	50 ml	-55°C - +150°C	max. 0,20	4- 8 Nm	niedrigfest bis M24, vibrationsbeständig
24.18-250	250 ml	-55°C - +150°C	max. 0,20	4- 8 Nm	leicht demontierbar
55.03-010	10 ml	-55°C - +150°C	max. 0,25	17-22 Nm	mittelfest bis M36, Standardprodukt
55.03-050	50 ml	-55°C - +150°C	max. 0,25	17-22 Nm	DVGW DIN EN 751-1 für Gas
55.03-250	250 ml	-55°C - +150°C	max. 0,25	17-22 Nm	DVGW TZW für Trinkwasser
83.54-010	10 ml	-55°C - +150°C	max. 0,15	28-35 Nm	hochfest bis M20 zur Befestigung von Schrauben,
83.54-050	50 ml	-55°C - +150°C	max. 0,15	28-35 Nm	Muttern und Bolzen, empfohlen für nicht lösbare
83.54-250	250 ml	-55°C - +150°C	max. 0,15	28-35 Nm	Verbindungen
86.72-050	50 ml	-55°C - +230°C	max. 0,30	20-35 Nm	hochfest bis M56, temperaturbeständig,
86.72-250	250 ml	-55°C - +230°C	max. 0,30	20-35 Nm	DVGW DIN EN 751-1 für Gas, großes Spaltfüllvermögen



LOXEAL FLÄCHENDICHTUNGEN

Zum Abdichten von Flächen und Flanschverbindungen an Pumpen, Motoren, Getriebe- und Gehäuseteilen. Ersetzt Feststoffdichtungen. Erlaubt größere Fertigungstoleranzen. Schafft sicheren Halt ohne Festigkeitsverlust. Bildet eine flexible elastische Dichtung, die beständig gegen hohe Temperaturen, Vibration, Öle und viele andere chemische Medien ist. Mit normalem Werkzeug demontierbar. Die anaeroben Flächendichtungen sind lösungsmittelfrei. Durch Luftabschluß und Metallkontakt bildet sich eine Dichtung, die sich der Flächenform anpaßt und zuverlässig abdichtet.



Typ	Inhalt	Temperaturbereich	Spaltfüllvermögen	Losbrechmoment	Funktion
28.10-050	50 ml	-55°C - +150°C	max. 0,20	2- 4 Nm	elastische Dichtung (über 100% Dehnung)
28.10-075	75 ml	-55°C - +150°C	max. 0,20	2- 4 Nm	sichere Abdichtung in allen Bereichen
28.10-250	250 ml	-55°C - +150°C	max. 0,20	2- 4 Nm	
58.14-075	75 ml	-55°C - +150°C	max. 0,35	5- 8 Nm	elastische Dichtung (über 100% Dehnung)
58.14-250	250 ml	-55°C - +150°C	max. 0,35	5- 8 Nm	für mittleres Spaltfüllvermögen
58.31-075	75 ml	-55°C - +200°C	max. 0,50	7-10 Nm	schnell härtende Dichtung bei starker Vibration
58.31-250	250 ml	-55°C - +200°C	max. 0,50	7-10 Nm	und großem Spaltfüllvermögen.
59.20-310	310 ml	-55°C - +180°C	max. 0,60	2- 4 Nm	auf Silikonbasis, flexibel und ölbeständig.
18.10-050	50 ml	-55°C - +150°C	max. 0,30	15-25 Nm	hightech PTFE-Flächendichtung



LOXEAL FÜGEVERBINDUNGEN

Zum Auf- und Einkleben von Lagern, Wellen, Buchsen, Naben, Bolzen etc. Schafft hochfeste Verbindungen, verhindert ein Verdrehen, schützt vor Lockerung und Passungskorrosion. Dichtet und verhindert das Austreten von Flüssigkeiten. Durch zusätzliches Kleben beim Wärmeschrumpfen werden sehr hohe Kräfte und Momente übertragen. Im Werkstattbereich lassen sich ausgeschlagene Passungen wieder zuverlässig instandsetzen.



Typ	Inhalt	Temperaturbereich	Spaltfüllvermögen	Losbrechmoment	Funktion
53.11-050	50 ml	-55°C - +150°C	max. 0,12	8-12 Nm	Fügeverbindung normal demontierbar, zum
53.11-250	250 ml	-55°C - +150°C	max. 0,12	8-12 Nm	Fixieren, als Montagehilfe
82.33-050	50 ml	-55°C - +150°C	max. 0,10	17-22 Nm	für Passungen mit öliger Oberfläche, hochfest zur
82.33-250	250 ml	-55°C - +150°C	max. 0,10	17-22 Nm	starken Befestigung bei kleinem Spalt
83.21-050	50 ml	-55°C - +175°C	max. 0,15	25-35 Nm	hochfest, schnelle Aushärtung, mechanisch und
83.21-250	250 ml	-55°C - +175°C	max. 0,15	25-35 Nm	temperaturbeständig, Standardprodukt
89.51-075	75 ml	-55°C - +150°C	max. 0,30	25-30 Nm	hochviskoses Produkt zur Befestigung, Reperatur
89.51-250	250 ml	-55°C - +150°C	max. 0,30	25-30 Nm	sowie Erneuerung abgenutzter Wellen und Gewinde

Hinweis: Passive Oberflächen wie Edelstahl, Chrom, Nickel, Zink oder Kunststoffe sollten vorher mit **AKTIVATOR 11** behandelt werden, um ein optimales Abbinden zu gewährleisten.

Loxeal Produkte sind auf dem neuesten Stand der Technik. Diese hochwertigen Produkte werden nach wissenschaftlichen Kriterien gefertigt und unterliegen einer ständigen Qualitätskontrolle. Eine Auswahl an internationalen Zulassungen und Zertifikaten erhalten Sie auf Anfrage oder im Internet unter www.wekem.de